

ASOT®4902



Anwendungen

Die ASOT®4902 ist für die Verarbeitung von Kunststoffen in der Extrusion und Spritzguss entwickelt.

Kunststoff Extrusion und Spritzguss

Die Hafteigenschaften zum Grundmaterial in diesem Mehrlagensystem sind extrem gut.

Vorteile

- + Speziell auf Stahlwerkzeugen erreicht diese Schicht eine weitere Standzeiterhöhung im Vergleich zu der bekannten ASOT®4002 Schicht
- + Reduzierung von Formbelägen
- + Oberflächenverbesserung von Profilen und Spritzgussteilen
- + gute Korrosions- und Säurebeständigkeit
- + Kratzfeste Beschichtung
- + Verlängerte Produktionszyklen
- + Kostenersparnis
- + Antihafte Wirkung

Eigenschaften

Farbe	Regenbogenfarben
Härte	bis 2800 HV
Schichtdicke	ca. 3 -6 µm
Beschichtungstemperatur	200 – 500 °C
Einsatztemperatur	bis 600°C

Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz.
Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.

