

# ASOT®4002

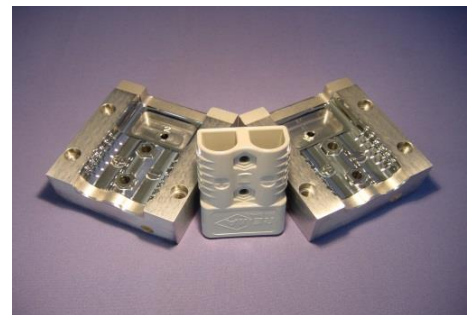


## Anwendungen

Die ASOT®4002 ist ein auf Basis Cr abgeschiedenes Schichtsystem für vielfältige Anforderungen.

## Kunststoff-Spritzguss

Für Werkzeuge, die hohen abrasiven Verschleiß unterliegen, z.B. durch Glas- oder Mineralfasern im Kunststoff, ist die ASOT®4002 Schicht geeignet. Sie bewirkt bei Spritzgusswerkzeugen eine bessere Entformung und verringert die Neigung von Formbelägen. Das Fließverhalten der Formmasse wird eindeutig verbessert. Einmal erzeugte Oberflächenstrukturen werden vor Verschleiß geschützt.



## Umformung

Die ASOT®4002 ist für Stanz-, Zieh-, Press- und Umformwerkzeuge geeignet. Sie erzielt eine deutliche Standzeiterhöhung und minimiert Kaltaufschweißungen bei der Verarbeitung von Buntmetallen.

## Vorteile

- + Standzeiterhöhung
- + Antihafwirkung
- + gute Korrosions- und Säurebeständigkeit
- + Verlängerte Produktionszyklen
- + Kostenersparnis

## Eigenschaften

Farbe	Silber
Härte	bis 2800 HV
Schichtdicke	ca. 4 – 5 µm
Beschichtungstemperatur	200 – 500 °C
Einsatztemperatur	bis 800°C
Reibungskoeffizient auf Stahl	0,425



Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz.

Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.