

ASOT®4001



Anwendungen

Die ASOT®4001 wurde speziell für die Verarbeitung von Kunststoffen im Spritzgussverfahren entwickelt.

Kunststoff-Spritzguss

Die ASOT®4001 ist sehr gut geeignet für die Beschichtung von SG-Werkzeugen mit einer sehr hohen Oberflächenqualität. Sie bewirkt bei vielen Kunststoffsorten eine bessere Entformung und verringert die Neigung von Formbelägen. Das Fließverhalten der Formmasse wird eindeutig verbessert. Ihre hochglanzpolierten oder genarbtten Oberflächen werden geschützt.



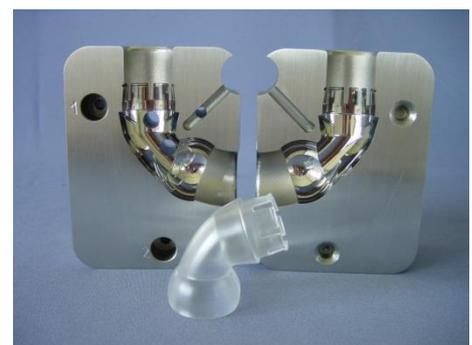
Vorteile

- + Kratzschutz auf sensiblen und hochglanzpolierten Oberfläche
- + Verschleißschutz
- + bessere Entformbarkeit
- + der Glanzgrad Ihrer Politur bleibt erhalten
- + Verlängerte Produktionszyklen
- + Kostenersparnis



Eigenschaften

Farbe	Silber
Härte	bis 2800 HV
Schichtdicke	ca. 1 – 1,5 µm
Beschichtungstemperatur	200 – 500 °C
Einsatztemperatur	bis 700°C
Reibungskoeffizient auf Stahl	0,425



Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz. Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.

Albrecht + Schumacher
Oberflächentechnik GmbH
Graf-Zeppelin-Ring 15
D-27211 Bassum
Telefon (+49) 0 42 41 80 25 - 0
Telefax (+49) 0 42 41 80 25 - 25
info@albrecht-schumacher.de
www.albrecht-schumacher.de

