

# ASOT®3400



## Anwendungen: Zerspanung

Die Verringerung des Werkzeugverschleißes durch die Beschichtung mit **ASOT®3400** ist ein effektiver Weg um Kosten zu senken. Diese Schicht eignet sich hervorragend beim Verzahnen, Bohren sowie bei Schrupp- und Schlichtarbeiten von Stahl – und Stahlgussmaterialien.

## Vorteile

- + Hohe Temperaturbeständigkeit
- + Hohe Schichtzähigkeit bei sehr hoher Härte
- + Gute Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte
- + Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- + Extrem glatte Oberfläche, dadurch gute Spanabfuhr
- + höhere Schnittgeschwindigkeit als herkömmliche TiAlN
- + Steigerung der Maschinenauslastung
- + höhere Produktivität

## Eigenschaften

Farbe	Dunkelgrau
Härte	bis 3000 HV
Schichtdicke	ca. 2-5 µm
Beschichtungstemperatur	450 °C
Einsatztemperatur	bis 1200°C
Reibungskoeffizient auf Stahl	0,3

Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz. Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.

