## ASOT®3400



## Anwendungen: Zerspanung

Die Verringerung des Werkzeugverschleißes durch die Beschichtung mit ASOT®3400 ist ein effektiver Weg um Kosten zu senken. Diese Schicht eignet sich hervorragend beim Verzahnen, Bohren sowie bei Schrupp-und Schlichtarbeiten von Stahl – und Stahlgussmaterialien.

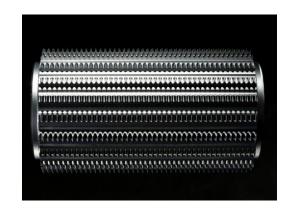
## Vorteile

- + Hohe Temperaturbeständigkeit
- + Hohe Schichtzähigkeit bei sehr hoher Härte
- + Gute Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte
- + Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- + Extrem glatte Oberfläche, dadurch gute Spanabfuhr
- + höhere Schnittgeschwindigkeit als herkömmliche TIALN
- + Steigerung der Maschinenauslastung
- + höhere Produktivität



Farbe	Dunkelgrau
Härte	bis 3000 HV
Schichtdicke	ca. 2-5 µm
Beschichtungstemperatur	450 °C
Einsatztemperatur	bis 1200°C
Reibungskoeffizient auf Stahl	0,3

Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Referenz. Die Werte sind abhängig von der Geometrie, der Werkzeugoberfläche, den jeweiligen Substraten und den Einsatzbedingungen.





Albrecht + Schumacher Oberflächentechnik GmbH Graf-Zeppelin-Ring 15 D-27211 Bassum

Telefon (+49) 0 42 41 80 25 - 0 Telefax (+49) 0 42 41 80 25 - 25

info@albrecht-schumacher.de www.albrecht-schumacher.de

